

PR－Ⅲの作り方

I. 製作を始める前に

はじめに

II. 機構部製作手順

1. ギア部

1-1. 軸受

1-1-1. 軸受の製作

1-1-2. 穴の開け方

1-2. フレーム

1-2-1. メインフレーム

1-2-2. ギアフレーム

1-3. 歯車

1-3-1. 大歯車

1-3-2. 小歯車

1-4. ギア部組立

1-4-1. クランク軸

1-4-2. 減速軸

1-4-3. 駆動軸

1-4-4. 調速軸

1-4-5. 動力ゴム部

2. 脚部

2-1. リンクフレーム

2-2. 脚リンク

2-3. リンク組立

3. 足部

3-1. 部品の製作

3-1-1. 車輪

3-1-2. ラチェット

3-1-3. ラチェット爪

3-1-4. フレーム

3-1-5. 連結フレーム

3-2. 組立

3-2-1. 足部組立

3-2-2. 脚部リンクとの接続

4. 動力部

4-1. 動力ゴムの取付

4-2. ゴム巻部の製作

5. 調速部

5-1. 天符の製作

5-2. 天符の組立調整

5-3. 天符重り取付

6. ゴム巻き部

6-1. ゴム巻きキャップの製作

7. スイッチ部

7-1. スイッチの製作

Ⅲ. ボディの製作

8. ボディの製作

8-1. 頭部の製作

8-2. ボディの製作

8-3. 腕部の製作

8-4. 足部の製作