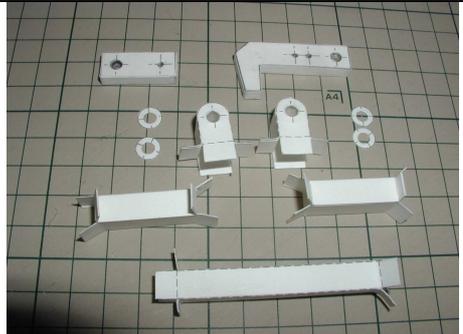
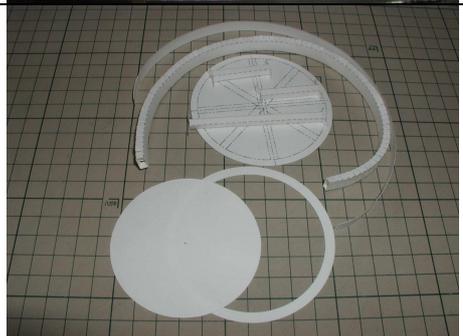


10. 腕部 (Go-Stop スイッチ) の製作

10-1		<ol style="list-style-type: none"> 1) ストップレバーと腕部のレバーは、部品を切り抜き穴を開けたものを厚さ 4 mm となるように重ねて接着し、側面に 4 mm 幅のテープ上の部品をまきつけるように接着してあります。 2) ストップレバーのホルダーは、10 mm 角の角柱に $\Phi 10 \times 10$ mm の軸受けを組み込んであります。 3) ストップレバーを取付けるフレームは角柱状に接着します。
10-2		<ol style="list-style-type: none"> 1) 前部ゴム取り付けフレームと後部縦方向の補強フレームを連結するようにホルダー取り付けフレームを接着します。 2) ホルダーを短いほうのフレームの所定の位置に接着します。 3) ホルダーに $\Phi 4$ mm の回転軸を通し、ストップレバーと両側にワッシャーを 2 枚ずつ入れ、あらかじめ仮組みしておきます。 4) 仮組したストップレバー部のフレームがメインフレームと取り付けフレームを連結するように取付け、位置を調整して接着します。
10-3		<ol style="list-style-type: none"> 1) お盆となる部分をそれぞれ切り抜きます。 2) お盆のふちとなる部分は、4×8 mm の四角柱となるよう接着し、3 ~ 4 mm 間隔で刻みを入れ外周部に接着します。 3) 補強材は 4 mm 角の四角柱となるように接着し、お盆のふちと中心部をつなぐように十字状に接着します。 4) お盆のふちの側面に、8 mm 幅のテープ状の部品を接着し、上面にそれぞれ円盤状とリング状の部品を接着します。
10-4		<ol style="list-style-type: none"> 1) 腕部はそれぞれ上腕部、前腕部、手首部を四角柱上に接着します。 2) 前腕部、手首部の連結部分には、四角く切り抜いて穴を開けておいた補強板を接着します。 3) 肩部の $\Phi 8 \times 12$ mm の軸受けおよび $\Phi 8 \times 6$ mm 作ります。
10-5		<ol style="list-style-type: none"> 1) 上腕部に肩部軸受けを差込み、外側へ 110 度開くように接着固定する。 2) 上腕部と前腕部は、前後に 120 度、内側に 140 度となるように接着固定します。 3) 手首部をお盆の所定の位置に接着固定します。 4) 前腕部と手首部を連結する連結ピン ($\Phi 2 \times 15$ mm の竹ヒゴに $\Phi 4 \times 2$ mm の抜け止めと溝をつけたもの) をつくる。