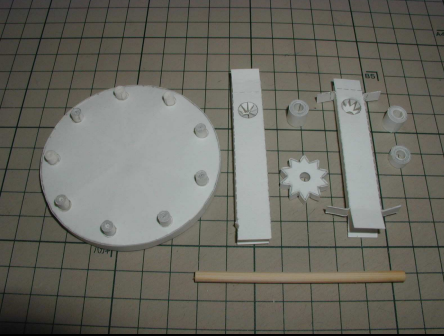
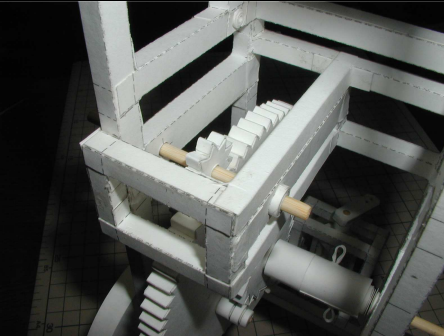
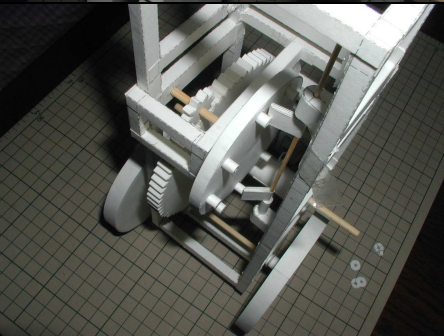
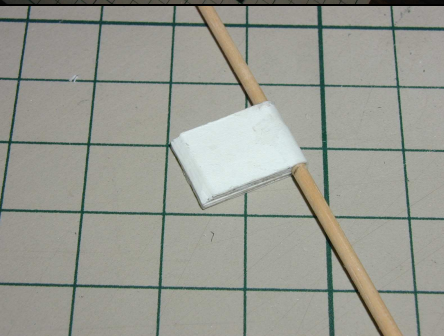
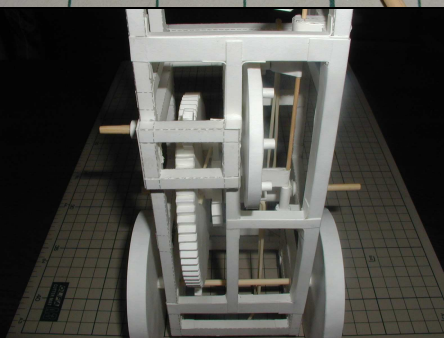


## 8. 调速機の組立

8-1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1) ガンギ車と取付け用のフレームおよび小歯車です。</li> <li>2) フレームには、軸受けφ8×8mm（内径φ4）を埋め込むようにして接着します。</li> <li>3) 回転軸のφ4の竹ヒゴはガンギ車がスムーズに回転できるように紙やすりで仕上げておきます。</li> </ol>
8-2		<ol style="list-style-type: none"> <li>1) ガンギ車の取付け用フレームをメインフレームとガンギ車フレームをそれぞれ挟み込むように挿入し、大歯車と小歯車がスムーズにかみ合う位置を探します。このとき取付け用フレームを上下させて歯車の軸間距離を調整して接着固定します。また回転軸が水平になるように注意します。</li> </ol>
8-3		<ol style="list-style-type: none"> <li>1) ガンギ車に回転軸を挿入して接着固定します。このとき軸を回してガンギ車が垂直で面ぶれしないようないで固定します。</li> <li>2) ガンギ車の軸方向にガタが無いようにフレーム外側よりカラーを回転軸に差込み、接着固定します。最後に回転軸と小歯車を所定の位置に接着固定します。</li> <li>3) 天符の回転軸ホルダーを所定の位置に接着固定します。このとき天符の回転軸とガンギ車の距離が15mmとなるように、回転軸ホルダーの高さを調整します。また天符の回転軸とガンギ車の中心軸を合わせます。これらはガンギ車と天符のツメとのかみ合いを見ながら行います。</li> </ol>
8-4		<ol style="list-style-type: none"> <li>4) 最後にガンギ車を手で回しながら、天符のツメとのかみ合いを見ながら爪の角を左の写真のように削って調整します。</li> </ol>
8-5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 天符の回転軸とガンギ車の距離が変化しないように、写真のように各フレーム間に補強のフレームを入れて接着していきます。</li> </ol>